

# Declaración de IRPF 2021.

## Análisis de las principales novedades

### - 9 de mayo de 2022-

#### Carmen Jover

Licenciada en Ciencias Económicas y Empresariales,  
Miembro del Consejo directivo del REAF (Registro de  
Economistas Asesores Fiscales).



Microsoft Teams



9 de mayo



De 16:00 a 20:00

- COLEGIADOS: 75€
- NO COLEGIADOS: 95€



economistas  
Colegio de Albacete



[Inscríbete aquí](#)



colegioalbacete@economistas.org



967 55 00 85



**economistas**

Colegio de Albacete



[Inscríbete aquí](#)

# **Declaración de IRPF 2021.**

## **Análisis de las principales novedades**

**- 9 de mayo de 2022-**

### **•TEMARIO**

- 1.- Elementos básicos de la configuración del impuesto y esquema de liquidación. Concepto de residencia en territorio español.**
- 2.- Rendimientos del Trabajo: especial incidencia en las retribuciones en especie y en el rescate de planes de pensiones**
- 3.- Rendimientos del capital inmobiliario: calificación y cuantificación de los mismos. Especial referencia al alquilar vacacional.**
- 4.- Rendimientos del capital mobiliario: calificación y cuantificación. Operaciones vinculadas.**
- 5.- Rendimientos de actividades económicas. Especial referencia a los gastos deducibles de los rendimientos de actividades económicas en estimación directa**
- 6- Ganancias y pérdidas patrimoniales: aspectos controvertidos**
- 7.- Integración y compensación de rentas**
- 8.- Base liquidable, cuota tributaria y deducciones. Análisis de las principales deducciones.**
- 9.- Consultas tributarias y Jurisprudencia más relevante**



[colegioalbacete@economistas.org](mailto:colegioalbacete@economistas.org)



967 55 00 85