

## **INSCRIPCIÓN II TORNEO DE PÁDEL**

### **12 de noviembre de 2022**

La **Comisión de Jóvenes Economistas** del Colegio de Economistas de Albacete ha organizado la **II edición del Torneo de Pádel**.

Esta iniciativa, pretende aunar la práctica del ejercicio físico con el fomento de la actividad entre colegiados.

Se pueden inscribir tanto colegiados, familiares y allegados de colegiados.

Puede rellenar la inscripción tanto de forma individual como si van en pareja.

**Lugar:** **INDOORLAND SPORTS ALBACETE**

**Cuota inscripción:** **20€**

**Pago:** **ES33 3190 0090 7100 0992 5124 (Globalcaja).**

#### **Jugador 1**

**NOMBRE Y APELLIDOS:**

**TELÉFONO:**

**EMAIL:**

**FECHA DE NACIMIENTO:**

#### **Jugador 2**

**NOMBRE Y APELLIDOS:**

**TELÉFONO:**

**EMAIL:**

**FECHA DE NACIMIENTO:**

Envío [colegioalbacete@economistas.org](mailto:colegioalbacete@economistas.org) antes del **4 de noviembre**.

Se comunicará con antelación el horario de juego